



- Osvědčený kotoučový systém byl zkombinován s nejnovější technologií za účelem dosažení vysoké účinnosti a přesného děrování.
- Lze snadno obsluhovat jednou osobou, jelikož mechanismus pracovní části je srozumitelný.
- Systém stoh ke stohu bez otáčení produktu.
- Oddělování archů ze spodu stohu papíru pomocí oddělovacích kotoučů.
- Seřazení archů a děrování.
- Vyložení do zásobovacího boxu ve stejném místě jako naložení.
- Jednoduché a rychlé nastavení velikosti.
- Snadná a rychlá výměna děrovacích nástrojů.
- K dispozici je řada děrovacích nástrojů pro drátěnou a plastovou vazbu, také v provedení s výsekem, pro trhací perforaci a vyplněné otvory.

Základní technické údaje:		
Model:	F42a	F64a
Max. formát archu	320 x 320 mm	420 x 420 mm
Min. formát archu	148 x 100 mm	210 x 100 mm
Zvláštní výbava	105 x 80 mm	
Tloušťka děrování	až 2mm	až 2mm
Produktivita stroje	4200 – 5000 cyklů / hod	
Napájení	230/400 V; 3 fáze; 50/60 Hz; 0,75 kW	

Půdorys stroje	1,80 m x 0,90 m	2,10 m x 1,00 m
Hmotnost	450 kg	600 kg

Dalšími stroji pro perforaci jsou:

F35a - ruční elektrický perforovací stroj s max. délkou perforace 620 mm a tloušťkou perforace až 4 mm

F42d - variace stroje F42a určený pro dvojitou perforaci s kulacením rohů a technickými daty podobným F 42a



F35a



F42d



F42t