



Stroj je určen na vyřezávání V drážek do přířezů ze strojní lepenky.

Nakládání archů je ruční. Automatické nakládání archů je možné za pomoci volitelného doplňkového nakladače archů.

Arch lepenky je přitlačen na centrální válec o průměru 600 mm a přidržen dopravníkovými pásy a jimi posouván od horního nakládacího stolu k vykladači ve spodní části stroje. Díky vedení archu po celou dobu vyřezávání drážky jsou drážky mnohem přesnější.

Na stroji jsou ze zadní strany umístěny nože, které vyřezávají z horní strany archu klínovité "V" profilované drážky. Úhel drážky lze měnit nastavením nožů. Umístění nožů umožňuje jejich snadné seřizování. Žádné frézování, žádné piliny.

Možnost ručního posunu stroje elektrickým tipováním pro snadnější seřizování.

Regulace rychlosti stroje pomocí frekvenčního měniče.

Jednoduchá elektroinstalace a robustní konstrukce zaručují dlouhodobý bezproblémový chod.

Stroj odpovídá normám bezpečného provozu a je dodáván včetně CE certifikátu.

Základní technická data		
Model	KL - V 1000	KL - V 1100
Maximální pracovní šířka	900 mm	1100 mm
Maximální délka archu	900 mm	1100 mm
Minimální pracovní šířka	100 mm	100 mm
Minimální délka archu	200 mm	200 mm
Maximální množství drážek	6	6
Vzdálenost drážek	30 - 750 mm	30 - 1050 mm
Zpracovatelné tloušťky materiálu	1,5 - 3 mm	1,5 - 3 mm

Maximální provozní rychlost	10 – 35 m/min	10 – 35 m
Příkon	3,7kW	3,7kW
Váha	1380 kg	1620 kg
Rozměry		
šířka	1500 mm	1800 mm
délka	1400 mm	1400 mm
výška	1600 mm	1600 mm



FRÉZKA PROFILŮ KL-V vnitřek

FRÉZKA PROFILŮ KL-V vzorky