



Hlavní přednosti nabízeného stroje:

Senzor pro kontrolu odlepení namazaného archu od válce.

Transport namazaného archu kartonu do polohovací jednotky podtlakovým pásem.

Sedm dvojitých segmentů pro podávání dílů kartobu, každý díl vybaven dvěma savkami, pro jeden kus kartonu o maximálním rozměru je možno využít až 14 savek, sání v každé savce regulováno individuálně.

Podtlak v nakládacích savkách je vytvářen pomocí stlačeného vzduchu (princip "fixírka").

Vedení podávacího systému pomocí lineárních ložisek (bezproblémový dlouhodobý chod bez nutnosti mazání) a zubového řemene poháněného servomotorem.

Možnost regulace pozice jednotlivých kusů kartonu.

Senzor kontroly přítomnosti potahového archu v okamžiku nakládání kartonu.

Zalisovávácí válec pro zajištění pozice kartonu na potahovém archu.

Transport archu s kartony do ohýbací jednotky pomocí podsávaného pásu.

Ohýbací jednotka má centrálně stavitelnou rozteč ohýbacích jednotek.

Regulace zalisovávacích válců (podle tloušťky produktu) je centrální.

Zaštipování rohů pomocí stranově posouváných koleček.

Elektronicky kontrolovaná pozice desek při zaštipování rohů.

Čelní ohýbání chlopně pomocí výkyvných lopatek.

Senzor zapomenutých desek v ohýbací jednotce.

Vykládání výrobků na pás.

Za příplatek označování dávek.

Za příplatek možnost vykládání do stohovače (výška stohu maximálně 550mm)

Celý stroj je ovládán pomocí průmyslového počítače ovládaného dotykovou obrazovkou s instrukcemi v češtině.

Časovač nahřívání lepidla.

V menu ovládání je dostupná pomoc při běžných provozních chybách.

Místo strojní lepenky je možno používat i dřevotřísku, vlnitou lepenku, strojní lepenku s nalapeným molitanem, případně (v závislosti na použitém lepidle) i ploché plastové profily.

Jako potahový arch může být použito nejen papíru nebo knihařského plátna, ale i laminovaného papíru, UV lakovaného papíru, umělé kůže a jiných potahových materiálů s omezeními danými fyzikálními a chemickými vlastnostmi těchto materiálů.

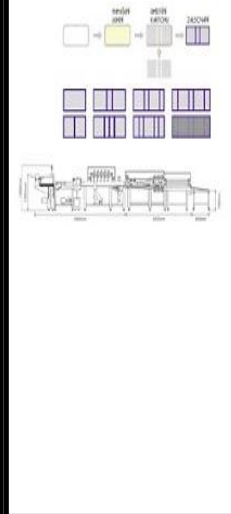
Stroj je samozřejmě možné používat i pro vlepvání předsádek.

Základní technické údaje:

Model	AFMCZ 540
Maximální délka potahu	1050mm
Maximální šířka potahu	570mm
Minimální délka potahu	230mm
Minimální šířka potahu	130mm
Maximální délka hotového výrobku	1000mm
Maximální šířka hotového výrobku	540mm
Minimální délka hotového výrobku	200mm
Minimální šířka hotového výrobku	200mm
Použitelné gramáže potahu	100-200g/m ²
Výška stohu v nakladači potahů	420mm
Použitelná tloušťka lepenky	1-3mm
Výška stohu v nakladači lepenky	200mm
Minimální šířka podávaného hřbetníku	10mm
Vzdálenost mezi hřbetníkem a deskami	5mm
Ohyb potahu před desku	10-18mm
Maximální počet nakládanych kusů kartonů	5ks
Přesnost naložení kartonů	± 1,00mm
Maximální rychlost	25 ks za min.
Celkový příkon	11kW
Příkon motorů	5kW
Příkon topení	6kW
Váha stroje	3900kg
Rozměry:	
Délka	8550mm
Šířka	2500mm
Výška	1660mm

Maximální rychlost je závislá na velikosti desek, kvalitě potahu a druhu použitého lepidla.

--	--	--	--

			
velkoform. aut.deskovačka	detail	detail	schema