

RollmaticSe používají pro plošný výsek hlavně z vlnité lepenky.



Díky krátkým přípravným časům jsou ideální pro malá množství. Jejich konstrukce umožňuje zpracovávat archy lepenky bez omezení její délky, šířka zpracovávaného archu je omezena pracovní šířkou stroje. Průměr hlavního válce 250 mm (320 mm u větších modelů) zajišťuje extrémní tuhost při výseku a tím i minimální zabořování výsekových nožů do 30 mm tlustého plastového návleku hlavního válce. Toto uspořádání zajišťuje při šetrném nastavování stroje extrémně dlouhou životnost plastového návleku hlavního válce bez nutnosti jeho výměny

Základní technické údaje:						
Model	850	1150	1400	1600	2000	2400
Pracovní šířka (mm)	850	1150	1400	1600	2000	2400
Délka pracovního stolu (mm)	1115	1415	1615	1815	2075	2475
Průměr hlavního válce (mm)	250	250	250	250	250	250
Počet podávacích pásů	2	3	4	4	4	5
Vzdálenost mezi pásy (mm)	370	300	260	320	410	410
Motor (kW)	1,1	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2
Rozměry: šířka (mm)	950	1250	1500	1700	2200	2600
délka (mm)	3200	3800	4200	4200	4700	4700
výška (mm)	1260	1260	1260	1260	1260	1260
Zpracovatelný materiál			do 20 mm			

Údaje společné pro všechny modely:

Minimální vzdálenost mezi válce: 23 mm

Maximální vzdálenost mezi válci: 50 mm

Další fotografie válcového výsekového stroje:

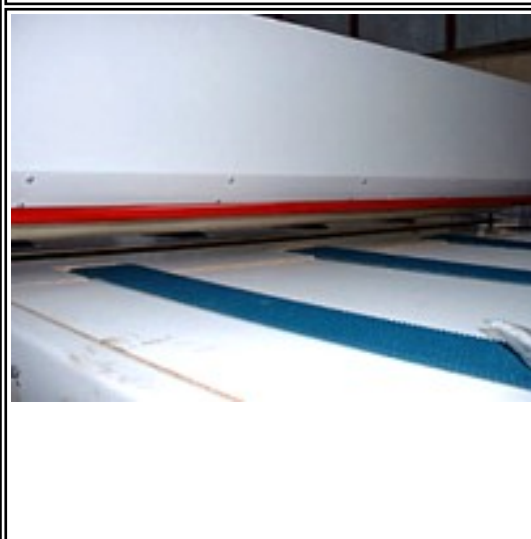
	<i>Detail ovládacích prvků stroje</i>
--	---------------------------------------



Systém vkládání raznice do stroje

Červená lišta je bezpečnostním prvkem zamezujícím aby obsluha nechala ruce na raznici a ty byla pak raznicí vtažený do místa možného úrazu.

Při zvednutí červené lišty se stroj automaticky a okamžitě zastaví.



Detail místa vkládání raznice

Na fotografii je patrný výsekový válec, který tlakem přimáčkne vlnitou lepenku na nože raznice a tím vysekne požadovaný tvar.

Nabídka použitého stroje [Rollmatic 1600](#)

