

STRATI SL 1060

Nová řada automatických výsekových strojů se technickými parametry a spolehlivostí již vyrovná ostatním světovým značkám. Díky našemu předprodejnímu servisu je také jejich spolehlivost stejná jako u ostatních světových výrobců automatických výsekových strojů.



STRATI SL-1600



STRATI SL 1600-boční známka



STRATI SL-1060 - kotrola dvojarchu



STRATI SL 1060 - zvedací rám ovládací panel



STRATI SL-1060 - nakladač



STRATI SL-1060 - vylamování



STRATI SL-1060 - vylamování



Nakladač:

- Non stop stohový nakladač s zařízením pro přípravu dalšího stohu (systém dvojitých řetězů s jehlami), řízený snímačem polohy stohu
- Dvojitá automatická nakládací hlava, čtyři savky pro zvedání archu, čtyři savky pro jeho posun.
- Možnost vykřivování savek pro nakládání zvlněných archů
- Možnost výškové regulace nakládací hlavy podle zpracovávané gramáže
- Zesílený rozfuk archů pro těžké gramáže
- Jemné seřizování nakládací hlavy během provozu
- Možnost stranového posunu celým stohem
- Suchý kompresor Becker
- Možnost spouštění stroje přímo od nakladače kromě spouštění z ovládacího panelu a vykladače

Nakládací stůl:

- Nakládací stůl s regulovatelnou rychlostí dojezdu archů na čelní náložky
- Elektronická kontrola naložení dvojarchu systémem Safe-check®
- Pozice archu na čelní i boční známce je zjišťována elektronicky systémem Safe-check®
- Tažná a tlačná boční známka
- Nerezová deska nakládacího stolu
- Seřizování rychlosti/časování posuvu pásů nakládacího stolu za provozu

Výseková jednotka:

- Podávání archů pomocí chapačových tyčí
- Dotlačení chapačové tyče (stranově i podélně) v pozici uchopení archu a v pozici výseku vždy do stejné pozice
- Kloubový mechanismus pohybu výseku
- Možnost seřízení otevření jednotlivých chapačů
- Automatické vycentrování pozice raznice Posi-cube®
- Vzduchové upínání rámu výsekových raznic jedním tlačítkem Pneu-lock®
- Pneumatická brzda a spojka pro hladké tipování strojem a jeho brždění,
- Centrální mazání kol a převodů olejovou sprchou
- Centrální mazání hnacích řetězů chapačových hřídelí
- Speciální chladič mazacího oleje
- Hlavní motor kontrolovaný japonským frekvenčním měničem pro stabilitu otáček
- Nastavování výsekového tlaku Pressure-drive® pomocí servomotoru ovládaného tlačítky s digitálním zobrazením pozice nastavení tlaku
- Volba polohy zastavení stroje (pozice výsekového stolu) v horní nebo dolní

úvrati tlačítkem (pro jednoduché vyjmutí výsekového plechu nebo upínacího rámu ze stroje)

- Systém Safe-check® elektronicky kontrolující správné upnutí rámu s raznicí
- Systém Safe-check® elektronicky kontrolující správné upnutí výsekového plechu po provedení spodní přípravy
- Systém Safe-check® elektronicky kontrolující případný ztracený arch ve výsekové stanici
- Automatická kontrola tlaku vzduchu na ovládání spojky a brzdy
- Jako volitelná opce možnost regulace pozice rámu s raznicí v upínacím bloku systémem Frame-move®
- Jako volitelná opce je standardní výsekový plech o tloušťce 5,0 mm nahrazen dvěma plechy, spodní o tloušťce 3,5 mm a horní o tloušťce 1,5 mm.

Vylamovací jednotka: U modelů MPB a MPC

- Dvojitý vylamovací systém s pohybem jak horní tak spodní desky. Střední deska je ve stálé pozici
- Regulace pozice horního a spodního vylamovacího rámu v upínacím bloku systémem Frame-move®
- Automatické vycentrování pozice střední desky Posi-cube®
- Možnost použití jak desek tak vylamovacích jehel
- U modelu MPC také odlamování čelní hrany a její vykládání do druhého dopravníku
- Vkládání vrchního vylamovacího rámu pomocí zásuvkového mechanismu
- Kontrola přítomnosti a upnutí rámu ve stroji systémem Safe-check®
- Dva odpadní koše pro vylamovací stanici

Druhá vylamovací jednotka: U modelu MPC

- Vykládání odtržené čelní hrany mimo stroj
- Samostatný pás pro odvoz odtržené čelní hrany mimo stroj
- Systém Safe-check® elektronicky kontrolující případně nevyloženou čelní hranu ve vylamovací stanici

Vykládací jednotka:

- Automatické sjíždění vykládaného stohu řízené fotobuňkou
- Non stop vykladač (roletový systém) řízený snímačem polohy stohu systémem Safe-check®
- Vykládání vyseknutých archů podporováno kartáčovou brzdou a rozfukem
- Vedení bočních rovnačů v lineárních vedeních pro delší životnost a pravidelnější chod sklepávání stohu
- Kontrola přejetí archů z pozice vykladače systémem Safe-check®
- Elektronické jištění proti přepětí chapačových řetězů systémem Safe-check®
- Možnost vyložení palety nízkozdvížným vozíkem

- Pneumaticky ovládaná závora pro vyjmutí vzorku z vykladače
- Možnost spouštění stroje přímo od vykladače kromě spouštění z ovládacího panelu a nakladače
- Automatické mazání řetězů chapačových tyčí
- Doplnkové ventilátory pro lepší vykládání archů menších gramáží (opce)
- Rychlé nastavování rozměrů archů
- Možnost vykládání na palety

Ovládací jednotka:

- Dotyková obrazovka s kontrolou stavu stroje a rychlosti, centrální počítačový systém firmy Mitsubishi
- Frekvenční měnič japonské firmy FUJI
- Ovládací dotyková obrazovka s kontrolou stavu stroje a rychlosti, chybové hlášení a návod na odstranění poruchy, centrální počítačový systém, text na displeji v češtině. Jeho funkce je možné přizpůsobit dle přání zákazníka.
- Dávkovací počítadlo zastavující stroj po dosažení zvoleného počtu archů
- Nenulovatelné celkové počítadlo stroje je nyní standardem.
- Stroj je přizpůsoben pro možnou instalaci odstraňovačů statické elektřiny

Volitelná doplňková zařízení:

- Předstohovač
- Sledování výkonů každé osádky stroje, sledování počtu chyb během směny a podobné.
- Systém pro eliminaci statické elektřiny, jak v nakladači tak vykladači
- Dopravníkový pás na vyvážení zbytků po výseku mimo pracovní prostor stroje.
- Voštinová deska pro použití při slepotisku se sadou univerzálních upínacích nástrojů na upínání štočku.
- Pracovní stůl na přípravu voštinové desky
- Přídavný rozfuk do výsekové jednotky pro lepší separaci archů od raznice po výseku
- Doplnkové ventilátory pro lepší vykládání archů menších gramáží (opce)
- Možnost doplnkového vybavení programu stroje pro určování servisních intervalů
- Možnost doplnění programového vybavení stroje dle přání uživatele, např. o identifikaci každého strojmistra
- Možnost doplnění programového vybavení stroje pro sledování stavu stroje po telefonní lince systémem Phone-guard®
- Vkládač papírových pásků označující sady ve vykladači
- Stůl pro přípravu vylamovacích rámu
- Sada horního a spodního výsekového rámu s přípravky na jejich osazení
- Sada horního a spodního výsekového rámu
- Náhradní rám na výsekové raznice
- Dva plechy, spodní o tloušťce 3,5 mm a horní o tloušťce 1,5 mm místo standardního plechu 5,0 mm

- Horní plech o tloušťce 1,5 mm.

Hlavní technické údaje	SL 1060 C	SL 1060 MPB	SL 1060 MPC
Vybavení	Bez vylamování	S vylamováním	Vylamování včetně čelní hrany
Maximální velikost archu	1070 x 790 mm	1070 x 790 mm	1070 x 790 mm
Minimální velikost archu	450 x 360 mm	450 x 360 mm	450 x 360 mm
Maximální velikost výseku	1060 x 780 mm	1060 x 780 mm	1060 x 780 mm
Max. tlaková síla	250 N / cm ²	250 N / cm ²	250 N / cm ²
Výška vysekávacího nože	23,8 mm	23,8 mm	23,8 mm
Minimální hrana chapače	8 mm	8 mm	8 mm
Jmenovitá max. rychlost	8000 ot./hod.	6500 ot./hod.	6500 ot./hod.
Jmenovitá max. rychlost s vylamováním		6000 ot/hod	6000 ot/hod
Materiál	karton 100-2000 g/m ² vlnitá lepenka do 4 mm	karton 100-2000 g/m ² vlnitá lepenka do 4 mm	karton 100-2000 g/m ² vlnitá lepenka do 4 mm
Výška nakládacího stohu	1380 mm	1380 mm	1380 mm
Výška vykládacího stohu	1100 mm	1100 mm	1100 mm
Součet výkonů všech elektromotorů stroje	18 kW	20,5 kW	21 kW
Výkon hlavního motoru s proměnlivou rychlostí	11 kW	11 kW	11 kW
Rozměry:			
- délka	4990 mm	6060 mm	6060 mm

- šířka	2790 mm	2790 mm	2790 mm
- výška	2060 mm	2060 mm	2060 mm
Celková hmotnost	17 000 kg	20 200 kg	21 000 kg
Celkem zabraný prostor	d 5500x š 3400 x v 2900 mm	d 7500x š 4800 x v 2900 mm	d 7500x š 4800 x v 2900 mm
Ekvivalentní hladina hluku			
Hladina akustického výkonu	88 db (A)	88 db (A)	88 db (A)

Doporučujeme související produkty:

[Automatické výsekové stroje STRATI SL](#)

[Výsekové automaty 80 x 60](#)

[Zvláště tvrdé plechy pro výsekové stroje](#)